|  |
| --- |
| Фирменный бланк предприятия |

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА**

**Заявка № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.**

*(заполняется аттестационным центром)*

**1. Общие сведения о сварщике**

1.1. Фамилия, имя, отчество:  **заполнить**

1.2. Дата рождения: **заполнить**

1.3. Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия): **заполнить**

1.4. Стаж работы по сварке: **заполнить**

1.5. Квалификационный разряд: **заполнить**

1.6. Наличие уровня профессиональной подготовки: **заполнить**

1.7. Специальная подготовка:  **заполнить**

**2. Аттестационные требования**

2.1. Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов:

**Газовое оборудование (п.2п Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов)**

**Строительные конструкции (п.4 Конструкции из полимерных материалов)**

2.2. Вид аттестации: **Первичная**

2.3. Шифр НД по сварке: **ГО: СП 42-103-2003;**

**СК: СП 40-102-2000; СНиП 3.05.04-85; СН 550-82; ВСН 440-83**

2.4. Способ сварки (наплавки): **ЗН**

2.5. Группа, класс и марка свариваемого материала: **М61**

2.6. Вид свариваемых деталей: **Т+М+Т, Т+О**

2.7. Вид соединения: **О, М**

2.8. Диапазон толщин деталей: **от до мм**

2.9. Диапазон диаметров деталей: **от до мм**

2.10. Степень автоматизации сварочного оборудования : **ЗНР-сварка с ручным заданием параметров; ЗНШ-сварка в режиме штрих-кода или магнитной карты**

2.11. SDR: **указать**

**3. Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавок**

3.1. Нормативный документ по контролю: **СП 42-103-2003; 40-102-2000;**

|  |  |
| --- | --- |
| Руководитель предприятия (организации) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   (подпись) |
|  | М.П. |